



## Cantera

## Carbon

## Horno

## Hidrato



Periòdicament s'extrau la matèria primera, pedra calcària, mitjançant voladures controlades de les diferents zones de la pedrera.



La pedra calcària es carrega amb la pala cap als dúpners; maquinària de gran tonatge amb capacitat de 9/12 Tn per a la pala i 35 Tn per al dúmper.



Un cop surt el material de la matxucadora, passa per un seguit de garbells on es classifica per obtenir les diferents granulometries de la casa.



Els dúmpers transporten el material a la matxucadora on es realitza la trituració primària.



Per una banda s'obté la granulometria 0-20 mm classificada de la següent manera:  
0-4 mm sorra  
4-7 mm ull de perdiu  
7-15 mm cigronet  
15-20 mm gravilla  
0-20 mm zahorra.



Aquest procés es troba totalment automatitzat i controlat des d'un sol punt, on se supervisa el funcionament de la planta així com la càrrega de camions de forma remota.



Aquests materials s'emmagatzemen a les sitges d'àrids, on són carregats amb banyeres per a la seva utilització en la construcció, entre altres.



Per l'altra banda, s'obtenen les granulometries 20-40 mm (per al forn 2) i 40-80 mm (per al forn 1), emmagatzemades a les sitges corresponents.



Tant el carbó com la biomassa es recepcionen a la pedrera i són emmagatzemats a les tolves destinades a aquest ús.



Al molí el combustible (coque + biomassa) es micronitza a 90 micres.



El combustible micronitzat s'emmagatzema al silo dels forns a l'espera de ser injectat als mateixos per a la cocció de la pedra calcària.



Una part d'aquest combustible micronitzat s'emmagatzema als silos de carbó per a la seva expedició a granel en cuba presuritzada.



Des d'aquestes sitges de pedra classificada s'alimenten els dos forns.



El carbó és el combustible utilitzat per calcinar la pedra calcària.



**Forn 1**  
Aquest forn té una producció d'unes 250 tn/dia i utilitza les millors tècniques disponibles: Forn de doble cuba regeneratiu de fluxe paral·lel amb filtrat de gasos amb filtre de mànigues.



**Forn 2**  
Aquest forn té una producció d'unes 150 tn/dia i també utilitza les millors tècniques disponibles. Com a curiositat cal destacar que aquest forn té un tapat a la part de dalt per evitar possible impacte visual i auditiu.



A la sortida dels forns es classifica la calç en diferents granulometries segons les necessitats dels clients.  
Òxid 20-40 mm  
Òxid 5-15 mm  
Òxid 2-8 mm  
Òxid 0-8 mm  
Òxid 0-2 mm



La calç en terròs, es moltra i/o micronitza per aconseguir les diferents finures segons les necessitats dels clients: 40, 100, 250 i 2000 micres.



El terròs més gran, el 20-40, és expedit a granel en banyeres. L'altra part que no va destinada a moltra i/o micronitzar pot ser envasada en contenidors i/o Big-Bags.



L'òxid calci es transporta en cubes i seran els diferents clients qui ens demanaran les finures del producte acabat.



Una part de l'òxid moltra és emmagatzemat en sitges per entrar al procés d'hidratar i/o envasar en sacs o Big-Bags paletitzats.



L'òxid moltra anomenat F-2000 és el destinat a hidratar o a ensacar. L'òxid micronitzat de 100 i 250 micres no expedit a granel també és enviat a les ensacadores i l'òxid micronitzat de 40-50 micres només és enviat a ensacar.



El procés d'hidratació consisteix en afegir aigua i òxid de calci, de manera controlada, a l'hidratador per obtenir hidròxid de calci.



Les ensacadores envasen el material utilitzant diferents sacs de diferents pesos. Aquests sacs són retractilats, enfundats i paletitzats.

Podem obtenir palets d'òxid de calci, a punt per ser expedits per als clients.



Podem obtenir palets d'hidròxid de calci, a punt per ser expedits per als clients.



Podem obtenir Big-Bags d'òxid o hidròxid de calci de diferents mides, 500, 1.000, 1.500 o 2.000 litres.

